

## Technische Daten

Produkt: TURBOVAC SL 80 C  
 Katalog-Nr.: 800002V3008

Anschlussflansch Saugseite:	DN 63 ISO-K	
Anschlussflansch Druckseite:	DN 16 ISO-KF	
Saugvermögen		
N <sub>2</sub> - Stickstoff:	70 l/s	
Ar - Argon:	65 l/s	
He - Helium:	50 l/s	
H <sub>2</sub> - Wasserstoff:	45 l/s	
Gasdurchsatz		
N <sub>2</sub> - Stickstoff:	3,5 mbar x l/s	
Ar - Argon:	3,5 mbar x l/s	
He - Helium:	2,0 mbar x l/s	
H <sub>2</sub> - Wasserstoff:	1,0 mbar x l/s	
Kompressionsverhältnis		
N <sub>2</sub> - Stickstoff:	> 2,0 x 10 <sup>6</sup>	
Ar - Argon:	> 2,0 x 10 <sup>6</sup>	
He - Helium:	5,0 x 10 <sup>2</sup>	
H <sub>2</sub> - Wasserstoff:	2,0 x 10 <sup>2</sup>	
Enddruck:	< 5,0 x 10 <sup>-8</sup> mbar	< 3,8 x 10 <sup>-8</sup> Torr
Max. Vorvakuumdruck für N <sub>2</sub> :	3,5 x 10 <sup>-1</sup> mbar	2,6 x 10 <sup>-1</sup> mbar
Nenn Drehzahl:	72000 min <sup>-1</sup>	72000 rpm
Hochlaufzeit:	≈ 1,5 min	
Max. Leistungsaufnahme:	120 W	
Leistungsaufnahme bei Enddruck:	17 W	
Schutzart:	IP 20	
Zulässige Umgebungstemperatur:	+15 bis +45°C	+59 bis +113°F
Kühlung standard:	Konvektion	
Kühlung optional:	Luft / Wasser	
Kühlwasseranschluss:	G 1/8", Innengewinde / 8 mm Schlauchwelle	
Kühlwasserverbrauch:	15 - 60 l/h	
Zulässiger Kühlwasserdruck:	2 - 7 bar	
Zulässige Kühlwassertemperatur:	+10 bis +40°C	+50 bis +104°F
Abmessungen:	siehe Maßblatt	
Gewicht:	≈ 1,9 kg	≈ 4,2 lbs

Technische Änderungen vorbehalten