

PHOENIX L500i

High End Lecksuche
für Industrie und Forschung



Der PHOENIX L500i lässt keine Wünsche offen!

Der PHOENIX L500i Heliumlecksucher eröffnet neue Dimensionen der Produktivität. Durch die intelligente und ergonomische Konstruktion unterscheidet er sich in einzigartiger Weise von anderen Helium Lecksuchern. Profitieren Sie von höchster Zuverlässigkeit und schnellen Messungen. Der PHOENIX L500i erfüllt auch Ihre höchsten Ansprüche.



SCHNELLSTER MOBILER LECKSUCHER AUF DEM MARKT

- Hohes Helium-Saugvermögen für kurze Prüfzeiten
- Schnelle und reproduzierbare Prüfergebnisse
- Herausragender Bedienungskomfort und Darstellung der Messergebnisse
- Integrierte Datenspeicherung zur Erstellung von Prüfberichten für effiziente Qualitätssicherung
- Weltweite Netzspannungskompatibilität
- Robuste Industrierausführung mit ansprechendem Design

VORTEILE DER BEDIENEROBERFLÄCHE

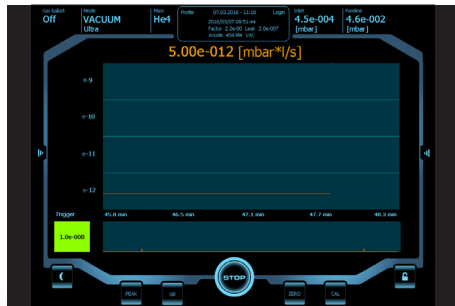
- Vereinfachte Lecksuche durch intuitive Steuerung
- Standby-/Timerfunktion ermöglichen die Betriebsbereitschaft direkt zu Schichtbeginn (Energie- und Zeitersparnis)
- Benutzer-/Produktprofile minimieren Bedienfehler und maximieren die Benutzereffizienz
- Reportfunktionen für verschiedene Prüfverfahren
- Äußerst robuster und widerstandsfähiger Touch Monitor
- Barcodeerfassung zur Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit (optional)
- Eco Mode ermöglicht bei langen Messungen das Ausschalten der Hilfspumpe (energiesparend)

Intuitive Bedienung – übersichtliche und selbsterklärende Darstellung



START UND STOPPTASTE

Energiesparende Standby-
und Timerfunktion



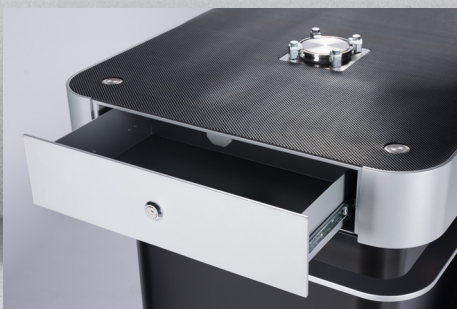
TRENDANSICHT

Alles auf einem Blick



ANSCHLUSSPANEL MIT INTERFACES

Multifunktionale Schnittstellen



ABSCHLIESSBAR

Alles an einem Platz und sicheres
Aufbewahren

MOBILE, FLEXIBLE EINHEIT

Komfortable Arbeitsstation
auf Rollen



HOCHWERTIGER TOUCH MONITOR

Aluminiumgehäuse mit Glasfront,
spritzwassergeschützt IP 65



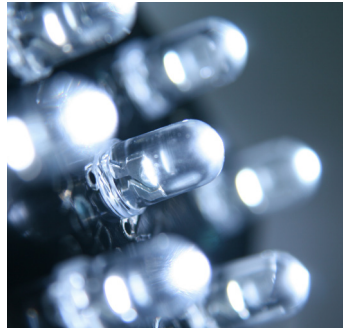
Immer einen Schritt voraus

TYPISCHE ANWENDUNGEN IN DER QUALITÄTSSICHERUNG

AEROSPACE



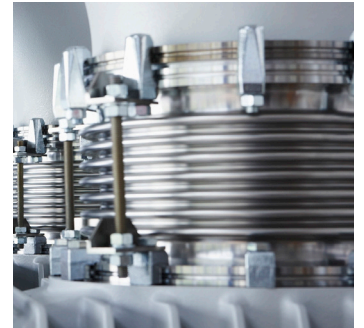
ELEKTROTECHNIK



AUTOMOBILINDUSTRIE



VAKUUMBAUTEILE



TECHNISCHE DATEN

Kleinste nachweisbare Leckrate	< 1 * 10 ⁻¹¹ mbar l/s
Maximal zulässiger Einlassdruck	1000 mbar
Nachweisbare Massen	2, 3, 4 amu
Zeit bis zur Betriebsbereitschaft	< 3 min
Einlassflansch	DN 63 ISO-K
Helium-Saugvermögen	<50 l/s
Ansprechzeit	< 1 s
Betriebsspannungen, 3-Ph/N/PE, 50/60 Hz	200/208/380/400/460 V
Gewicht	385 kg
Abmessungen (L x B x H)	999 x 630 x 1026 mm

HIGHLIGHTS

- Der schnellste Lecksucher auf dem Markt
- Benutzerfreundliche Steuerung
- Prämiertes industrielles Design
- Einzigartig schnelle Messbereitschaft

BESTELLINFORMATIONEN

PHOENIX L500i DRY	503504V903
PHOENIX L500i	503504V904



Leybold

Zentrale Deutschland

Leybold GmbH
 Bonner Straße 498
 D-50968 Köln
 Telefon: +49 (0) 221 - 347 - 1206
 Fax: +49 (0) 221 - 347 - 31206
 Email: info@leybold.com

www.leybold.com



reddot award 2014
 winner industrial design

