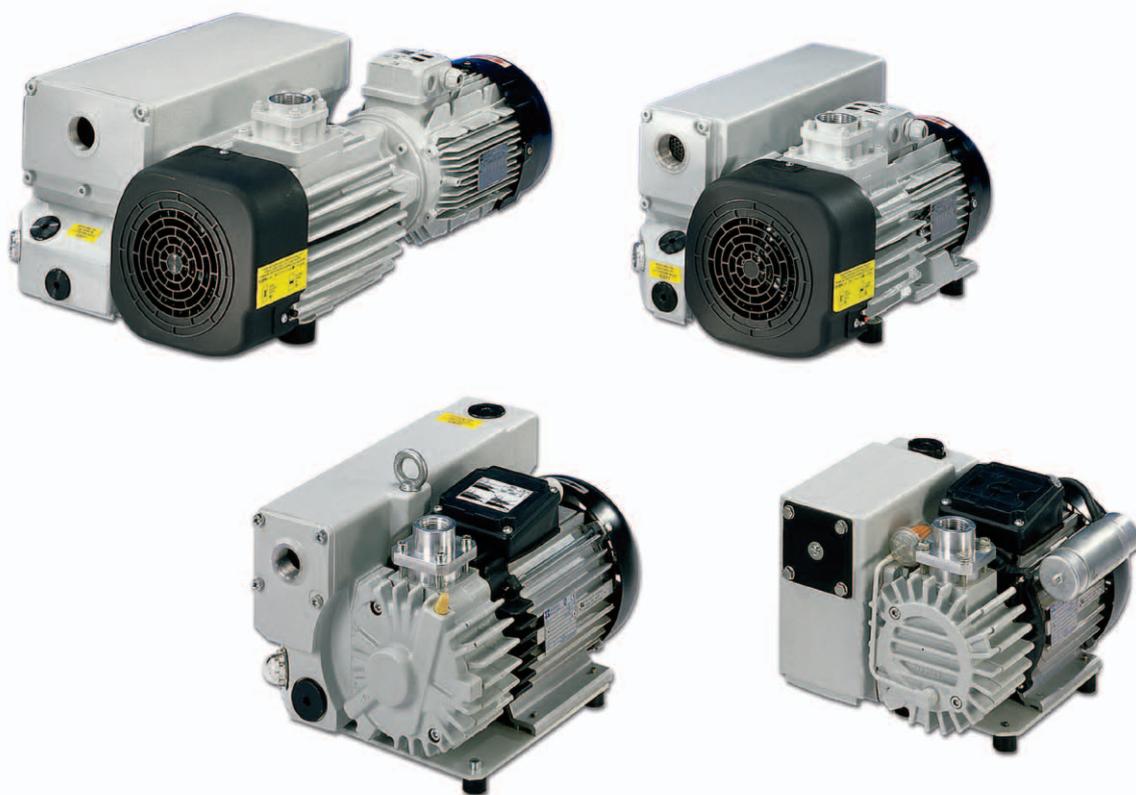


SOGEVAC Drehschieber- Vakuumpumpen

Einstufig, ölgedichtet

SV10 B, SV16 B, SV25 B
SV40 B, SV65 B, SV100 B,
SV120 B



SOGEVAC SV10 B - SV120 B

Einstufige, ölgedichtete Drehschiebervakuumpumpen

Die ölgedichteten Drehschiebervakuumpumpen SOGEVAC B setzen durch die folgenden technischen Merkmale neue Maßstäbe:

- Kompakte und robuste Konstruktion
- Niedriger Schallpegel über den gesamten Arbeitsdruckbereich
- Mehr integrierte Funktionen, keine externen Leitungen
- Keine Motorkupplung bis zur SV65 B
- Kundenorientiertes Variantenkonzept
- ATEX-Ausführungen in Kategorie 2 und 3 von SOGEVAC SV40 B bis SV120 B
- PFPE Varianten (SV65 B und SV100 B) für O₂ Applikationen
- Vereinfachte Wartung



SOGEVAC SV100 B



SOGEVAC SV40 B

Die SOGEVAC B Pumpen bieten die üblichen herausragenden technischen Merkmale der Vorgängermodelle wie z.B. niedriger Enddruck, hohes Saugvermögen und hohe Wasserdampfverträglichkeit.

Kompakte, robuste Konstruktion, geringer Platzbedarf

Durch die Anwendung des bewährten „Cantilever Designs“ (Entfall der Motor-kupplung bis Modell SV65 B) erlauben die SOGEVAC B bedeutende Platzeinsparungen bei der Konstruktion neuer Anlagen und Produkte.

Aus diesem Grund eignen sie sich besonders als Ersatz bereits bestehender ölgedichteter Vakuumpumpen. Daneben wird die Eignung der Pumpe bei Start/Stop-Betrieb und bei sehr kurzen Einschaltzyklen besser unterstützt.

Niedriger Schallpegel über den gesamten Arbeitsdruckbereich

Durch konsequente Nutzung modernster Fertigungsmethoden bieten die SOGEVAC B einen in ihrer Klasse einmaligen Schallpegel über den ganzen Arbeitsdruckbereich

In Bezug auf die Ergonomie ein klarer Vorteil im Vergleich zu herkömmlichen, ölgedichteten Drehschieber-Vakuumpumpen dieser Bauart.

Integrierte Funktionen

Mit der Optimierung der Integration von Funktionen wie der Schmiermittelführung und des Gasballastes in die Kernbauteile der Pumpe wurde eine wesentliche Verringerung der Teileanzahl erreicht.

Dies führt zu geringeren Fehlermöglichkeiten aufgrund weniger Dichtelementen, erhöht die Zuverlässigkeit und verlängert die Wartungsintervalle.

Einstufige, ölgedichtete Drehschiebervakuumpumpen

Vereinfachte Wartung

Die SOGEVAC B bieten das erprobte und bewährte Wartungskonzept der bekannten SOGEVAC Baureihe.

Hierbei liegen alle Wartungselemente frei zugänglich auf der Vorderseite der Pumpe. Eine Optimierung der Einbaulage des Ölschauglases erlaubt eine übersichtlichere Kontrolle des Ölstandes, da es jetzt von zwei Seiten einsehbar ist. Einzigartig einfach ist der Austausch der Auspuff-Filterelemente gestaltet worden, welcher nun mit wenigen Handgriffen unkompliziert zu bewerkstelligen ist.

Kundenorientiertes Variantenkonzept

Die SOGEVAC B Pumpen können selbstverständlich nach Kundenanforderungen ausgestattet werden.

Unterschiedliche Motoren, Ansaug- und Auspuffstutzen, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignete Öle oder Lackierungen, verschiedene Gasballastgrößen, sind einige Beispiele von möglichen Anpassungen.

Die Summe der Produkteigenschaften der SOGEVAC B Pumpen entsprechen mehr denn je den heutigen hohen Ansprüchen der Grobvakuumtechnik und werden den Kundenwünschen gerecht.

Die SOGEVAC B Pumpen eignen sich für die unterschiedlichsten Applikationen, wie zum Beispiel :

- Vakuumverpackung
(Kammermaschinen, Tabletop-Maschinen, Inertgasverpackung, Rollstock)
- Zentralvakuumanlagen
- Entgasung
- Befüllen / Trocknen
- Imprägnierung
- CO₂ Laser
- Heben / Vakuumtransport
- Lamination



SOGEVAC SV25 B



SOGEVAC SV10 B - SV16 B

Technical Data

SOGEVAC Drehschieber- vakuumpumpen bei 50 Hz		SV10 B	SV16 B	SV25 B	SV40 B	SV65 B	SV100 B	SV120 B
Nennsaugvermögen	m ³ · h ⁻¹	11	16	26	44	59	97,5	130
Saugvermögen (nach PNEUROP)	m ³ · h ⁻¹	9,5	15	22,5	38,5	54	87,5	110
Endpartialdruck ohne Gasballast	mbar	≤ 1,5	≤ 1	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Endtotaldruck mit kleinem Gasballast	mbar	-	-	-	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,8	-
Endtotaldruck mit Standard Gasballast	mbar	≤ 2,5	≤ 2	≤ 0,8	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
Wasserdampfverträglichkeit mit kleinem Gasballast	mbar	-	-	-	10	10	10	-
mit Standard Gasballast		10	10	10	30	30	30	30
Max.zul. Wasserdampfkapazität mit kleinem Gasballast	kg · h ⁻¹	-	-	-	0,28	0,36	0,45	-
mit Standard Gasballast		0,02	0,03	0,085	0,76	1,0	1,6	1,6
Motorleistung	kW	0,55	0,55	0,9	1,1	1,5	2,2	2,4
Nenn Drehzahl	min ⁻¹	3000	3000	3000	1500	1500	1500	1500
Geräuschpegel	dB(A)	60	60	64	58	60	61	61
Ölmenge	l	0,5	0,5	0,5	1	2	2	2
Gewicht (mit Öl)	kg	20	20	27	43	49	81	84
Anschluss Saugseite		G 3/4 + G 1/2			G 1 1/4			
Anschluss Auspuffseite		-	-	G 3/4	G 1 1/4			

SOGEVAC Drehschieber- vakuumpumpen bei 60 Hz		SV10 B	SV16 B	SV25 B	SV40 B	SV65 B	SV100 B	SV120 B
Nennsaugvermögen	m ³ · h ⁻¹	13	19	31	53	71	117	147
Saugvermögen (nach PNEUROP)	m ³ · h ⁻¹	11,5	17	25	47	64	105	122
Endpartialdruck ohne Gasballast	mbar	≤ 1,5	≤ 1	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Endtotaldruck mit kleinem Gasballast	mbar	-	-	-	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,8	-
Endtotaldruck mit Standard Gasballast	mbar	≤ 2,5	≤ 2	≤ 0,8	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
Wasserdampfverträglichkeit mit kleinem Gasballast	mbar	-	-	-	10	10	10	-
mit Standard Gasballast		15	15	10	30	30	30	30
Max.zul. Wasserdampfkapazität mit kleinem Gasballast	kg · h ⁻¹	-	-	-	0,34	0,42	0,6	-
mit standard Gasballast		0,03	0,05	0,1	0,90	1,25	1,7	1,7
Motorleistung	kW	0,65	0,65	1,1	1,5	1,8	3,5	3,2
Nenn Drehzahl	min ⁻¹	3600	3600	3600	1800	1800	1800	1800
Geräuschpegel	dB(A)	66	66	67	60	64	64	64
Ölmenge	l	0,5	0,5	0,5	1	2	2	2
Gewicht (mit Öl)	kg	20	20	27	45	52	93	84
Anschluss Saugseite		G 3/4 + G 1/2			G 1 1/4			
Anschluss Auspuffseite		-	-	G 3/4	G 1 1/4			

Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte unserem Gesamtkatalog. Besuchen Sie unseren Webshop www.leyboldproducts.de.

Zu den technischen Details der gesamten SOGEVAC Reihe beraten wir sie gerne.

Leybold

Leybold GmbH
Bonner Str. 498 · D-50968 Köln
T +49 (0) 221-347-0
F +49 (0) 221-347-1250
info@leybold.com
www.leybold.com

Leybold France S.A.S.
Parc du Technopolis, Bâtiment Beta
3, Avenue du Canada · F-91940 Les Ulis
T +33 (0)1 69 82 48 00
F +33 (0)1 69 07 57 38
sales.ctb@leybold.com

